



TESSAROL professional zománCFesték

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Fa és fémfelületek védelmére a legkedvezőtlenebb időjárási hatásokkal szemben és díszítésre: ajtók, ablakok, vasalatok, faburkolatok, kerítések, szerkezetek, egyszerű beltéri és szabadban lévő bútorzatok

TULAJDONSÁGOK

- fényes fedőbevonat
- kitűnő fedőképesség
- egyszerű megmunkálás – nagyon könnyű felhordás
- kitűnő terület
- gyors száradás
- stabil színárnyalatok (a fehér és a színes színárnyalatok, alig sárgulnak)
- korrózióvédelem az antikorróziós pigment segítségével
- jó rugalmasság és szilárdság
- kitűnő tartóssági idő időjárási hatásokkal és fényvel szemben
- háztartásban használatos tisztítószerrel szemben ellenálló

MUSZAKI ADATOK	
ÖSSZETÉTEL	modifikált alkid kötőanyag, oldószer, pigment, korrózióvédő pigment
SZÍNÁRNYALATOK	fehér
SZÍNEZÉS	TESSAROL zománCFesték
FENYESÉG	félfényes
SURUSEG	1,8 g / ml , a színárnyalattól függ
HIGITAS	Felhasználásra kész
EU VOC kategória és határértékin	IIA(i), 500g/l (2010); a termék max. 460 g/l
KISZERELESI EGYSÉG	sztemerd színárnyalatok: 0,75 l, 2,5 l
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	Az eredeti, zárt csomagolásban és javasolt módon (+5°C és +35°C közötti hőmérsékleten, száraz helyiségben) tárolt termék felhasználható a csomagoláson feltüntetett dátumig.

HASZNALATI UTASÍTÁS				
FEHORDÁSI MÓDOK	hígítás	viszkózitás (DIN 4 mm)	fúvóka	nyomás
ecset, henger	/			
szórás				
airless	/	szállítási	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 bar
MUNKAFELTÉTELEK	a festék, levegő és létesítmény hőmérséklete minimum +5°C			
SZÁRÍTÁS (T = +20°C, rel. nedv. tart. 65%)	porszár: kb. 3 óra múlva, érintésre száraz: 5 – 7 óra múlva, következő réteg felhordása 16 óra múlva következik Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb relatív páratartalom mellett a szárítási idő meghosszabodik.			
KIADÓSSÁG	elméletileg : egyszeri felhordással 1 l 10 – 12 m ² –re elegendő A gyakorlati felhasználás az alap megmunkálásától és fajtájától, a felhordási módtól és a kiválasztott színárnyalattól függ.			
SZERSZAMOK TISZTÍTÁSA	TESSAROL hígító			

AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE

Faalap

A nedvességtartalom a túlelvéléknél nem haladhatja meg a 15 %-t, lomboslevelűeknél pedig a 12 %-ot. A száraz alapot lecsiszoljuk, a viaszt, a gyantát és a zsiradékot **NITRO hígítóval** eltávolítjuk.

Vas, acélalapok

A rozsdát mechanikusan, a zsiradékot és a többi szennyeződést pedig **NITRO hígítóval** távolítjuk el. Horqanyzott lemez, kemény PVC

A keveréket vízkeverékkel (10 l), szalmiákkal (ammóniumoldattal – 0,5 l) és tisztítószerrel (egy kupak) megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk. A csiszolásból visszamaradt maradékot vízzel lemoszuk. Tilos a drótkéfe és a



fémgyapot használata!

Réz és alumínium alap*

A felületet **NITRO higítóval** megtisztítjuk és szintetikus szálakból készült csiszolóronggyal lecsiszoljuk! Tilos a drótkefe és a fémgyapot használata!

Régi bevonatok felújítása

A sértetlen bevonatokat megtisztítjuk és lecsiszoljuk, a sérült bevonatokat pedig teljesen eltávolítjuk.

BEVONATRENDSZEREK

ALAP		AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE	IMPREGNÁLÁS	ALAPOZÓ BEVONAT	FEDŐBEVONAT
FA	belül	csiszolás, szennyeződések eltávolítása	/	1x TESSAROL falalapozófesték	2x TESSAROL professional zománcfesték
	kívül		1x BORI vékonyrétegű biocid lazúr	2x TESSAROL falalapozófesték	
VAS, ACÉL	belül	rozsdás és szennyeződés eltávolítás	/	1x TESSAROL vas alapozófesték	
	kívül		2x TESSAROL vas alapozófesték		
HORGANYZOTT LEMEZ	belül	rozsdás termékek és szennyeződések eltávolítása	/	1x TESSAROL univerzális alapozófesték	
	kívül		2x TESSAROL univerzális alapozófesték		
RÉZ, ALUMÍNIUM*	belül	szennyeződés eltávolítása	/	1x TESSAROL univerzális alapozófesték	
	kívül				
KEMÉNY PVC	belül	szennyeződés eltávolítása	/	1x TESSAROL univerzális alapozófesték	
	kívül				
RÉGI BEVONATOK	belül / kívül	tisztítás és csiszolás, valamint a sérült bevonatok és a rozsdás eltávolítása	1x impregnálószer vagy 1- 2x megfelelő alapozóbevonat	1 - 2x TESSAROL professional zománcfesték	

MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGESSÉGEK

- Ha a rozsdát savas (foszfor) alapú vegyi eszközzel távolítjuk el, az alapot vízzel alaposan le kell mosni, meg kell szárítani és csak ezután lehet felvinni a **TESSAROL vas alapozófestéket**, mert a szer maradékai akadályozzák a szárítást
- Gyengébben szellőztethető helyiségekben szerves oldószerillat észlelhető. Éppen ezért az alkid kötőanyag alapú bevonatok használatát n a bátortzat belső részeinek festésére.
- * Alumíniumalap festése előtt előzetesen tegyen próbát, hogyan tapad a bevonat a megtisztított felületre.
- A bevonatok felhordásakor javasoljuk a rétegek közötti csiszolást finom csiszolószivaccsal a bevonatok rétegekzti tapadása és a szebb végső megmunkálás miatt.